HOBERG & DRIESCH
SEAMLESS. WELDED.
PROCESSED.
www.hoberg-driesch.com
OUR EXPERTISE.
Qualität seit 1948. Hochwertige Stahlrohre
für jeden Ihrer Anwendungsfälle.
Deutsch

Starkwandrohre

Hydraulik-
Leitungsrohre

Kesselrohre

Zylinderrohre

Präzisionsstahlrohre

Kolbenstangen &-rohre
Zylinderrohre

Tradition seit über 75 Jahren

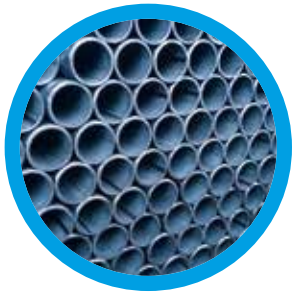
1948 als privater Stahlrohrhändler begonnen, gehört die Unternehmensgruppe der Hoberg & Driesch GmbH & Co. KG heute zu den führenden europäischen Großhandelshäusern für Stahlrohre.

Wir konzentrieren uns auf eine breite Produktpalette nahtloser und geschweißter Qualitätsrohre international anerkannter Hersteller.

Hoberg & Driesch bietet Fachkompetenz und Professionalität im Bereich Handel, Anarbeitung und Projektgeschäft. Für jeden Ihrer Anwendungsfälle haben wir somit die passende Lösung, direkt aus der Hoberg & Driesch Stahlrohrgruppe.

Maschinenbaustahlrohre (inklusive Drehteilrohre)

Stahlbauhohlprofile



Geschweißte Stahlrohre Geschweißte Kesselrohre

Unsere Unternehmensgruppe
Für vertrauensvolle Geschäftsbeziehungen.

Hoberg & Driesch Distribution
Tubes. Customized. Distribution.

Deutschland
- Hoberg & Driesch Röhrenhandel GmbH
- Hoberg & Driesch Schierle GmbH
- Hoberg & Driesch Stahlrohr GmbH
- Rohr- und Stahlhandel Jung & Co. GmbH
- Rohrhandel Weidner GmbH

International
- Hoberg & Driesch Finland Oy
- Hoberg & Driesch Poland, Sp. z o.o.
- Hoberg & Driesch S.L. (Spain)
- Hoberg & Driesch South East Europe d.o.o.
- Hoberg & Driesch Sweden AB
- Hoberg & Driesch Türkiye Şube
- All Steel Products B.V.
- MUT Tubes, s.r.o.
- MUT Tubes SK, s.r.o.
- Pouchard Tubes et Barres SAS

Hoberg & Driesch Processing
Tubes. Processing. Solutions.

- Hoberg & Driesch Processing GmbH
- Hoberg & Driesch South East Europe D.O.O.
- MUT Automotive s.r.o.

Ihr Partner für CO_2e-reduzierte Stahlrohre!

Starkwandrohre / Normalwandrohre
nahtlos, warmgefertigt

Norm: EN 10210 · EN 10297–1 · EN 10216–3
Werkstoffe: E355+N · P355N TC1 · S355J2H · 3-fach zertifiziert
Außendurchmesser: 10,2 bis 660 mm
Wandstärke: 1,6 bis 100 mm
Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204 auf Wunsch mit Abnahme 3.2

Maschinenbaustahlrohre
nahtlos, warmgefertigt

Drehteilrohre
Norm: EN 10294–1
Werkstoffe: E355 · E470 · E590K2
Außendurchmesser: 30 bis 350 mm
Wandstärke: 5 bis 55 mm
Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204

Maschinenbaustahlrohre
Norm: EN 10297
Werkstoffe: E470+AR (Lieferzustand U) · 20MnV6 (Lieferzustand N) · E590K2+QT (Lieferzustand V)
Außendurchmesser: 57 bis 660 mm
Wandstärke: 10 bis 90 mm
Zeugnis: mit APZ 3.1 nach EN 10204 · auf Wunsch mit Abnahme 3.2

Feinkornbaustahlrohre
nahtlos, warmgefertigt

Norm: EN 10297
Werkstoffe: S690QL1 · S770QL · S890QL1
Außendurchmesser: 57 bis 660 mm
Wandstärke: 10 bis 90 mm
Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204 auf Wunsch mit Abnahme 3.2

Kesselrohre
nahtlos

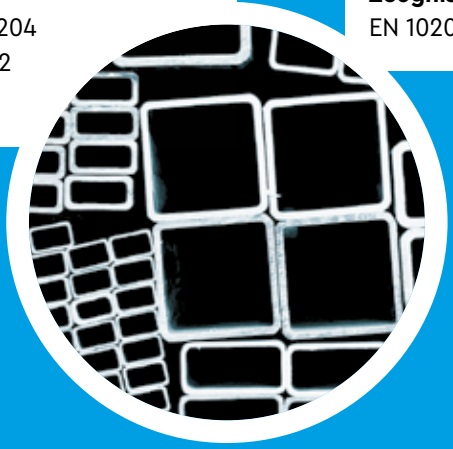
Norm: EN 10216–2
Werkstoffe: P235GH TC1 · P235GH TC2 · P265 GHTC1
Normalwandrohre: P235GH TC1 · E235+N · P235TR2 · S235JRH · 4-fach zertifiziert
Außendurchmesser: 13,5 bis 660 mm
Wandstärke: 1,8 bis 30 mm
Zeugnis: unlegiert mit APZ 3.1 nach EN 10204 · legiert mit APZ 3.2 nach EN 10204
Zusätzlich: IBR-Formular Form III VdTÜV-Werkstoffdatenblatt 511/2 für den Werkstoff P91

Präzisionsstahlrohre

nahtlos, kaltgezogen
Norm: EN 10305–1
Werkstoffe: E235 · E355 · in den Lieferzuständen +C und +N
Außendurchmesser: 3 bis 280 mm
Wandstärke: 0,5 bis 25 mm
Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204

geschweißt, kaltgezogen
Norm: EN 10305–2
Werkstoffe: E235 · E355 · in den Lieferzuständen +C und +N
Außendurchmesser: 8 bis 205mm
Wandstärke: 1 bis 8 mm
Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204

geschweißt, maßgewalzt
Norm: EN 10305–3
Werkstoffe: E235 · E355 · in den Lieferzuständen +CR1, +CR2 und +N
Außendurchmesser: 6 bis 193,7 mm
Wandstärke: 0,6 bis 6 mm
Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204 · WZ 2.2 nach EN 10204



Stahlbauhohlprofile

warmgefertigt
quadratisch oder rechteckig
Norm: EN 10210
Werkstoffe: S355J2H · S355NH
Seitenlängen: bis 400 × 400 mm bzw. 500 × 300 mm
Wandstärke: bis 25 mm
Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204

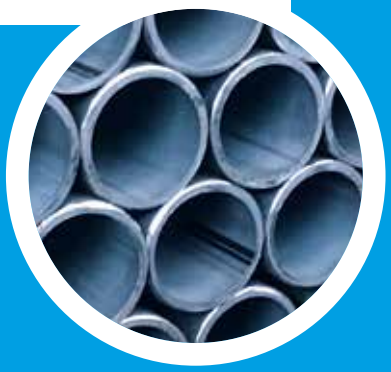
kaltgefertigt
quadratisch oder rechteckig
Norm: EN 10219
Werkstoffe: S235JRH · S355J2H
Seitenlängen: bis 500 × 500 bzw. 500 × 300
Wandstärke: bis 16 mm
Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204

Geschweißte Stahlrohre / Geschweißte Kesselrohre

HFI-längsnahtgeschweißt
Norm: EN 10217-1/2/3 · EN 10219-1/2 · EN 10210-1/2 · ISO 3183
Werkstoffe: P235TR1+TR2 · P235GH TC1 · S235JRH · S275J0H · S275J2H · Grade B+BM · S355J2H · P355N · Grade X52+X52M
Außendurchmesser: 21,3 bis 610 mm
Wandstärke: 2,0 bis 25 mm
Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204

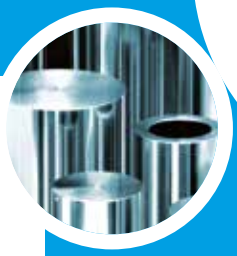
UP-spiralnahtgeschweißt
Norm: EN 10217-1/5 · EN 10219-1/2 · ISO 3183 · API 5 L
Werkstoffe: P235TR2 · P235GH TC1 · S235JRH · Grade B · S355J2H
Außendurchmesser: 508 bis 1.422 mm
Wandstärke: 5 bis 20 mm
Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204

UP-längsnahtgeschweißt
Norm: EN 10217-5 · EN 10219-1/2 · ISO 3183 · API 5 L
Werkstoffe: P235GH TC1 · S235JRH · Grade B · S355J2H · Grade X52 · S355J2H+N
Außendurchmesser: 660 bis 1.420 mm
Wandstärke: 7,1 bis 25 mm
Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204



175.000
Quadratmeter Lagerfläche.

90.000
Tonnen Lagermaterial.



Kolbenstangen
hartverchromt, geschliffen und poliert

nach internationalem Standard
Werkstoffe: C45, 20MnV6, 42CrMo4+QT und weitere Werkstoffe
Toleranz: bis Ø 17 mm f8, ab Ø 18 mm f7
Chromschichtstärke ≤ Ø 17 mm min. 10 µm, > Ø 18 mm min. 20 µm
Durchmesser: 4 bis 350 mm, auch in Zollabmessungen
Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204

auch in induktiv gehärteter sowie in vernickelter und verchromter Ausführung

Nahtlose Zylinderrohre (HP-Rohre)
kaltgezogen, Innenoberfläche rolliert

Norm: EN 10305-1
Werkstoff: E355+SR
Toleranz: Standard H8 (bis H11)
Innendurchmesser: 20 bis 290 mm
Wandstärken: 23,3 bis 55,5 mm
Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204

Nahtlose Zylinderrohre (HP-Rohre)
warmgewalzt, Innenoberfläche gehont

Norm: EN 10297-1/EN 10210
Werkstoff: S355J2H/E355+N
Toleranz: Standard H8 (bis H11)
Innendurchmesser: 55 bis 630 mm
Wandstärken: 23,3 bis 55,5 mm
Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204

Geschweißte Zylinderrohre (HPG-Rohre)
kaltgezogen, Innenoberfläche rolliert

Norm: EN 10305-2
Werkstoff: E355+SR/+C
Toleranz: Standard H8 (bis H11)
Innendurchmesser: 32 bis 180 mm
Wandstärken: 4 bis 12,5 mm
Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204

15.000
verschiedene Artikel.
Sofort lieferbar.

Geschweißte Zylinderrohre (HPS-Rohre)
kaltgezogen

Norm: EN 10305-2
Werkstoff: E355+C
Toleranz: Standard H9 (bis H10)
Innendurchmesser: 20 bis 120 mm
Wandstärken: 2,5 bis 10 mm
Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204

Zylinderrohre aus Edelstahl (HPI-Rohre)
nahtlos oder geschweißt gezogen
Innenoberfläche rolliert oder gehont

Werkstoff: 1.4301, 1.4401, 1.4571
Toleranz: Standard H9 (bis H11)
Innendurchmesser: 8 bis 200 mm
Wandstärken: 0,65 bis 12,5 mm
Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204

Eigene Schäl- und Rollieranlage
für nahtlose und geschweißte Zylinderrohre

Toleranz: Standard H8 (bis H9)
Innendurchmesser: 30 bis 250 mm

Hydraulik- und Pneumatik Leitungsrohre (HPL-Rohre)

nahtlos, kaltgezogen
Norm: EN 10305-4
Werkstoffe: E235+N · E355+N für schwellende Druckbeanspruchung in hydraulischen und pneumatischen Anlagen

phosphatiert
Außendurchmesser: 4 bis 80 mm
Wandstärken: 0,5 bis 10 mm
Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204

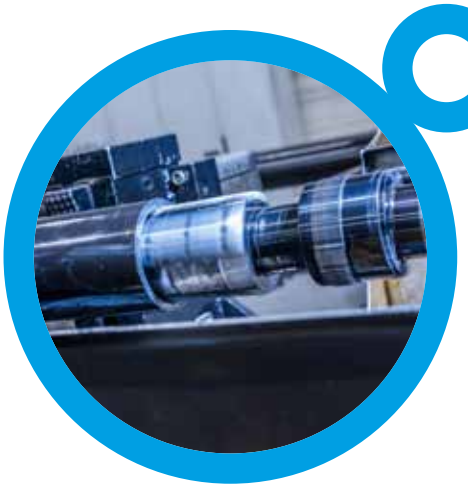
außen galvanisch verzinkt, passiviert
Chrom-VI-frei
Außendurchmesser: 4 bis 42 mm
Wandstärken: 1 bis 6 mm
Zeugnis: APZ 3.1 nach EN 10204

Auf Anfrage sind Ausführungen mit noch höherem Korrosionsschutz gegen Weiß- und Rotrost lieferbar (> 600 Std.)

Unsere Stärken – Ihr Nutzen

Zentrales Lager
- → zentrale Lagerstandorte in Düsseldorf, Duisburg und Neuss
- → vollautomatische Hochregallager an den zentralen Lagerstandorten
- → auch größere Bestellmengen kurzfristig lieferbar

Breite Produktpalette
- → mit 15.000 Artikeln, große Sortimentsbreite und -tiefe
- → Stahlrohre in vielfältigen Güten, Abmessungen und Mengen auf Lager
- → weitere Güten auf Anfrage



Schäl- und Rollieranlage

Qualität
- → höchste Qualitätsmaßstäbe
- → Kontinuität in Service und Produktqualität
- → zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

Starke Zusatzleistungen
- → 3D-Rohrprofilierung
- → Zentrales HPL-Sägezentrum
- → Hydraulikzylinder Komponentenfertigung
- → Innen- und Außenbeschichtungen
- → Strahlen/Grundierungen
- → Abnahmen
- → Verpackungen und Markierung
- → PCF-Zertifikate

Persönliche Beratung
- → ein Ansprechpartner
- → kundenorientierte und fachlich kompetente Beratung
- → langjähriges Know-how

Individuelle Lagerhaltung
- → just-in-time und auf Abruf
- → kundenbezogene Lagerhaltung
- → maßgeschneiderte Logistiklösungen

Hoberg & Driesch
Röhrengroßhandel Deutschland

Hoberg & Driesch GmbH & Co KG (Zentrale)
Theodorstraße 101 · 40472 Düsseldorf
T +49 211 52063 – 0
info@hoberg-driesch.com

Hoberg & Driesch Röhrenhandel GmbH Düsseldorf
Theodorstraße 101 · 40472 Düsseldorf
T +49 211 52063 – 0
info@hoberg-driesch.com

Dresden
Bertolt-Brecht-Allee 24 · 01309 Dresden
T +49 351 25701 – 0
dresden@hoberg-driesch.com

Frankfurt / Main
Weitzesweg 3 – 5 · 61118 Bad Vilbel
T +49 6101 65793 – 0
frankfurt@hoberg-driesch.com

Hamburg
Merkurring 33 – 35 · 22143 Hamburg
T +49 40 78854 – 0
hamburg@hoberg-driesch.com

München
Fraunhoferstraße 11 · 85737 Ismaning
T +49 89 451595 – 0
muenchen@hoberg-driesch.com

Stuttgart
Albert-Einstein-Straße 3 · 70806 Kornwestheim
T +49 7154 1317 – 0
stuttgart@hoberg-driesch.com

Hoberg & Driesch Schierle GmbH
Blindeisenweg 9 · 41468 Neuss
T +49 2131 3665 – 0
neuss@hoberg-driesch.com

Hoberg & Driesch Stahlrohr GmbH
Am Blumenkampshof 67 · 47059 Duisburg
T +49 203 28916 – 0
duisburg@hoberg-driesch.com

Rohr- und Stahlhandel Jung & Co. GmbH
Kruppstraße 24 · 47475 Kamp-Lintfort
T +49 2842 92996 – 0
info@rohrhandel-jung.de

Rohrhandel Weidner GmbH
Maurerstraße 26 · 30916 Isernhagen-Kirchhorst
T +49 5136 860 – 1
info@rohrhandelweidner.de

Hoberg & Driesch
Röhrenhandel International

Hoberg & Driesch Finland Oy
Koulukatu 9 · 90100 Oulu · Finnland
T +358 20 7309 150 · myynti@hoberg-driesch.com

Hoberg & Driesch Poland, Sp. z o.o.
ul. Sierż. Grzegorza Załogi 2, lok. 1 · 42–500 Będzin · Polen
T +48 32 763 77 71 · poland@hoberg-driesch.com

Hoberg & Driesch S.L. (Spain)
Vertrieb: Torre Millenium · Avda Francesc Macià 60
planta 19 · despacho 5 · 08208 Sabadell (Barcelona) · Spanien
Lager: P.I. la Cartuja Baja C/ A Nº 6B NV 1-3
50720 Cartuja Baja (Zaragoza) · Spanien
T +34 937 649 464 · iberia@hoberg-driesch.com

Hoberg & Driesch South East Europe d.o.o.
Dragiše Mišovića 169 · 32000 Čačak · Serbien
T +381 605 338 004 · see@hoberg-driesch.com

Hoberg & Driesch Sweden AB
Verkstadsgatan 10 – 12 · 30262 Halmstad · Schweden
T +46 35 10 55 00 · sweden@hoberg-driesch.com

Hoberg & Driesch Türkiye Şube
Yıldızposta cad. Tuş apt. No:13 · 34394 Istanbul · Türkei
T +90 212 211 03 20 · turkey@hoberg-driesch.com

All Steel Products B.V.
Logistiekstraat 2 · 7041 KH 's-Heerenberg · Niederlande
T +31 85 8500181 · info@allsteelproducts.nl

MUT Tubes, s.r.o.
U Špejcharu 464 · 252 67 Tuchoměřice · Tschechische Republik
T +420 246 008 619 · info@muttubes.com

MUT Tubes SK, s.r.o.
Kpt. Nálepku 78 · 934 01 Levice · Slowakische Republik
T +421 905 983 637 · muttubessk@muttubes.com

Pouchard Tubes et Barres SAS
36 rue Denis Papin · 77290 Mitry Mory · Frankreich
T +33 1 64 77 80 80 · info@pouchard.fr

Hoberg & Driesch Processing

Hoberg & Driesch Processing GmbH
Hans-Sachs-Straße 16 – 18 · 50389 Wesseling
T +49 2232 94405 – 0 · processing@hoberg-driesch.com

Hoberg & Driesch South East Europe d.o.o.
Dragiše Mišovića 169 · 32000 Čačak · Serbien
T +381 605 338 004 · see@hoberg-driesch.com

MUT Automotive, s.r.o
U Špejcharu 464 · 252 67 Tuchoměřice · Tschechische Republik
T +420 246 008 619 · info@mutautomotive.com

HOBERG & DRIESCH

SEAMLESS. WELDED. PROCESSED. OUR EXPERTISE.

2026-09 · 1.000 / Design: mehrwert.de